

Datenblatt /Datasheet

(PA 6 – Standard Viskosität)

(PA6 – standard viscosity)

Eigenschaften Properties	Norm	Prüfbedingung testconditions	Wert result
Dichte / Density	ISO 1183	g/cm ³	1,14
Schmelztemperatur / Melting point	DSC	°C	222
Schwindung / Mold shrinkage (average)	ISO 294-4	%	1,2 – 1,6
Feuchtigkeit / moisture absorption Water immersion (23°C-24h)	ISO 62	%	1,5
Schmelzindex / Melt flow index	ISO 1133	g/10min	–
Vicat Erweichungstemp./ Vicat softening temp.B 9,8N	ISO 306	°C	205
Formbeständigkeitstemp./ Heat deflection temp. (0,45 MPa)	ISO 75-2	°C	170
Formbeständigkeitstemp./ Heat deflection temp. (1,81MPa)	ISO 75-2	°C	60
Heat Resistance / Hitzebeständigkeit (Ball test)	IEC 335-1 IEC 60695-10-2	°C	> 165
Dauergebrauchstemp. (ohne Beanspruchung) / Continuous use temp. (without load)	IEC 60216	°C	85
Streckspannung / Tensile stress at yield	ISO 527	MPa	85
Reißfestigkeit / Tensile strength at break	ISO 527	MPa	–
Zugmodul / Tensile modulus	ISO 527	MPa	3000
Streckdehnung / Tensile strain at yield	ISO 527	%	5,0
Bruchdehnung / Tensile strain at break	ISO 527	%	40
Kerbschlagwert/Izod notched impact strength	ISO 180/1A	KJ/m ²	5,0
Izod ungekerbt / Izod unnotched impact strength	ISO 180/1U	KJ/m ²	N.B.
Kriechstromfestigkeit / Comparative tracking index (CTI)	IEC 60112	V	600
Brennverhalten/ Flammability 3,2 / 1.6 / 0,8 mm	nach UL 94	–	V2
Glühdraht Brennverhalten Glow Wire Flammability Index/ GWFI – 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	825
Glühdrahtzündtemperatur/ Glow wire ignition temperature GWIT – 2mm	IEC 60695-2-13	°C	750

Molding Conditions (suggested)/ Verarbeitungshinweise (Richtwerte)

Drying Temp. ≥3h/ 90-100°C	Molding Temp. 230-220 °C	Mold Temperature 70-90 °C
----------------------------	--------------------------	---------------------------